



Datenblatt

Verschrauber | rundlaufend VER 006

Vollautomatische, 6-stellige, rundlaufende Verschleißmaschine für Kunststoff-Schraubverschlüsse. Die Flaschen laufen auf einem Transportband in die Maschine ein und werden in der Einlaufschnecke verteilt. Der Einlaufstern führt die Flaschen den Schraubstationen zu, wo sie zentriert werden. Die Schraubspindel, welche die Schraubkappe vom Kappenteller aufgenommen hat, senkt sich auf den Flaschenhals und schraubt die Kappe gegen ein steuerbares Drehmoment auf.

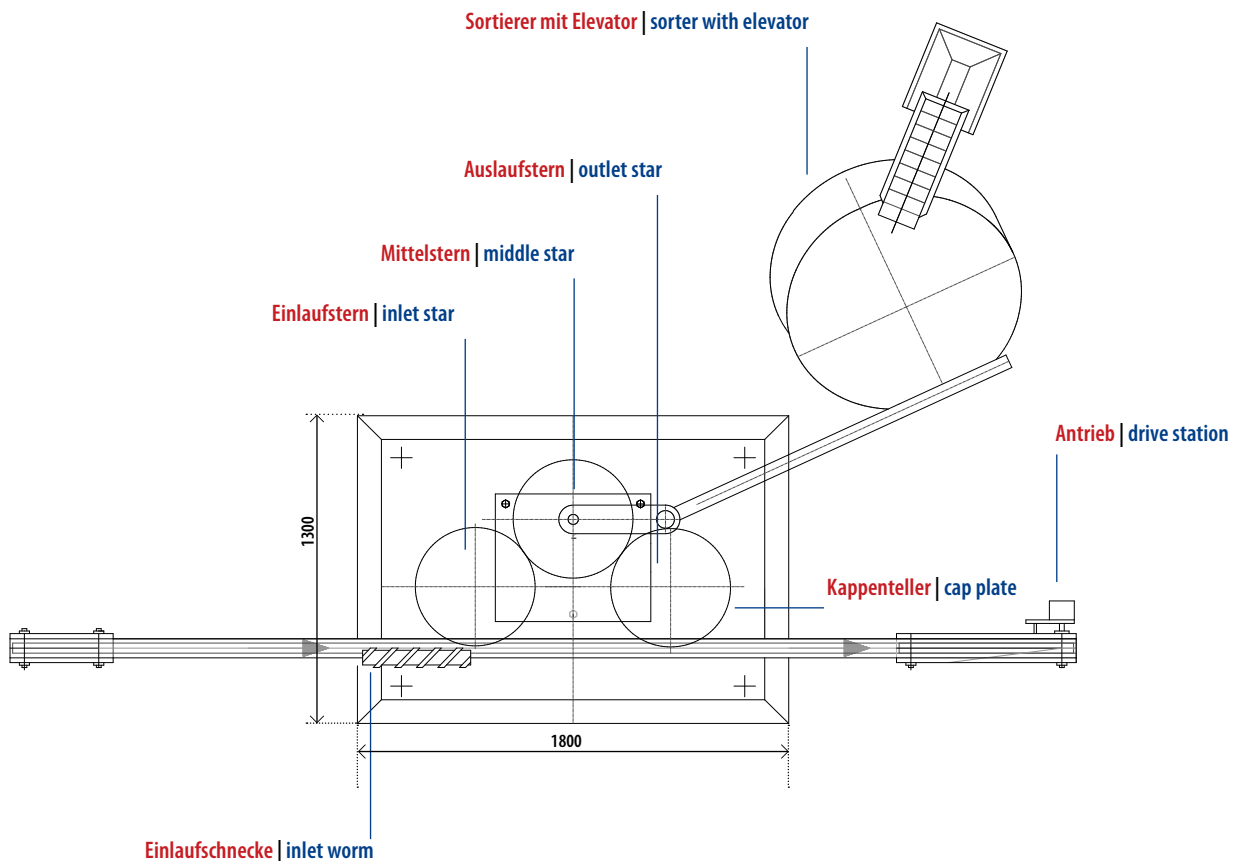
Die Maschine ist bei Auslieferung auf einen Flaschen- und Kappenformatsatz eingerichtet und mit einem ca. 3m langen Transportband mit frequenzgesteuertem Bandantrieb ausgerüstet.

Data sheet

Screw-capping machine | rotary VER 006

Fully automatic rotary capping machine with four filling points for plastic screw caps. The bottles are fed by the conveyor belt into the machine and separated in the infeed worm. The entry star wheel guides the bottles to the screw-capping stations, where they are centred. The screw spindle that has picked up the screw cap from the cap disc descends onto the neck of the bottle and screws the cap against the adjustable torque.

At delivery the machine is set up for one bottle and cup form set and comes with an approx. 3 m long frequency-controlled conveyor belt.



Leistung: ca. 9000 Flaschen pro Stunde, stufenlos regelbar, abhängig von Gebindeform, Füllhöhe und Abmessungen der Schraubkappen

Kappenzuführung: vom Sortierer zum Verschliesser über Kappenteller mit Zuführschiene aus Messing und Edelstahl

Maschinenantrieb: Frequenzantrieb

Transport:

- Kunststoffscharnierbandkette mit stufenlos regelbarem Antrieb
- Transportschnecke am Einlauf der Maschine zur Übergabe an den Transportstern in der Maschine

Schraubkopfantrieb: Drehstrommotor: Die Einstellung der Drehmomente wird über die Vorspannung der Rutschkupplung bestimmt

Steuerung: Siemens SPS S7 und Bedientableau Touchpanel OP177B

Pneumatik: Ventile und Kurven von Fa. Festo

Kontrolleinrichtungen:

- Ein- und Auslauflichtschränke für vollautomatischen Betrieb
- Verschlusskontrolle in der Kappenbahn
- Verschlusskontrolle nach dem Verschliessen am Auslauf der Maschine

Sicherheitseinrichtung:

- Rundumverkleidung gegen versehentliches Eingreifen in die laufende Maschine
- Scheiben aus Sekurit Glas
- Türen gesichert über Endschalter
- Sternschalter rastet bei blockierten Behältnissen aus und schützt die Maschine vor Beschädigung
- Verschlussperre zur ungehinderten Aufnahme der Verschlüsse
- Flaschenbremse verhindert das Mitdrehen der Flaschen beim Verschrauben

Arbeitshöhe: 900 mm +/- 50 mm

Output: Approx. 5000 bottles per hour, infinitely adjustable, depending on the shape of the packing drum, filling height and dimensions of the screw caps

Cap infeed: From sorter to capping machine via cap disc with feed rail made of brass and stainless steel

Transport:

- Plastic hinged conveyor chain with infinitely adjustable drive
- Feed worm at entry for transferring containers to the transporting star wheel within the machine

Machine drive: Frequency drive

Capping head drive: Three-phase motor: the torque is determined via the initial tension of the overload clutch or optional servo drive

Control: Siemens SPS S7 and control touch panel OP177B

Pneumatics: Valves and curves from Festo

Frame: Robust steel and aluminium base, coated table plates and side cladding made of stainless steel

Control devices:

- Entry and exit light barrier for fully automatic operation
- Closure monitoring in the cap track
- Closure monitoring after capping, at machine outlet

Safety features:

- All-round casing to protect against accidental intervention during operation
- Window panes made of Sekurit glass
- Doors secured by limit switch
- Star switch disengages when containers are blocked and protects the machine against damage
- Individual cap release
- Bottle brake prevents bottles from rotating during capping

Operating height: 900 mm +/- 50 mm