



Datenblatt

Kolbendosierfüllmaschine | linear, getaktet KFLG

Vollautomatische, lineare Füllmaschine mit Vereinzelung oder Stoppstern zum Vereinzeln der Produkte. Die Maschine ist komplett ausgerüstet mit Monopumpen in CIP-fähiger Ausführung (z.B. für Lebensmittelbereich). Die Ausstattung umfasst einen frequenzgesteuerten Bandantrieb. Die Maschine kann eingerichtet werden auf Becherbetrieb oder normale Produktführung. Weitere Formate können über die Steuerung selbst programmiert werden.

Alle Pumpen, Ventile und Zylinder sind aus Edelstahl. Der Vorratsbehälter fasst 150 Liter und ist oberhalb der Pumpen angeordnet. Die Restmengenentleerung geschieht direkt durch den Kolben. Die Dichtungen sind aus Viton oder Variseal.

Die Maschine ist bei Auslieferung auf ein Flaschenformat eingerichtet und kann auf Wunsch auch in CIP-SIP-Ausführung geliefert werden.

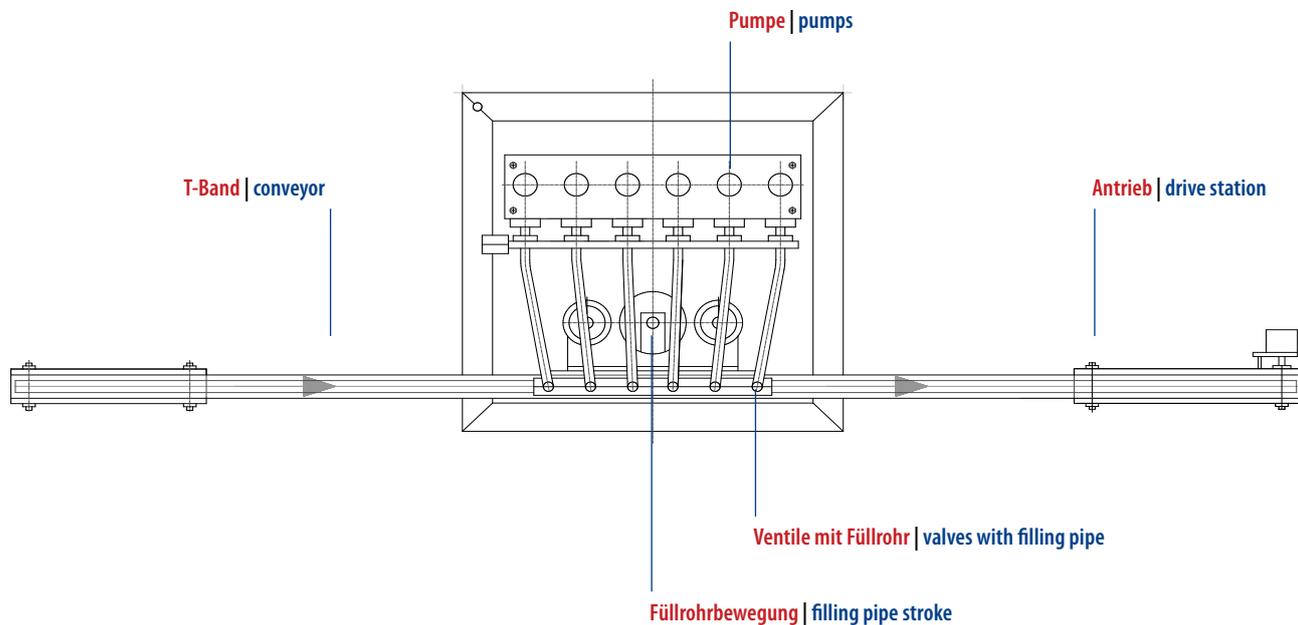
Data sheet

Piston-dosage filling machine | linear, clocked KFLG

Fully automatic, linear filling machine with product separation system or stop star wheel to separate the products. The machine is fully equipped with CIP-compatible monopumps (e.g. for the food industry). The machine comes with a frequency-controlled belt drive. The machine can be set up to operate with beakers or normal products. Other forms can be programmed by the customer via the control panel.

All pumps, valves and cylinders are made of stainless steel. The storage container holds 150 litres and is located above the pumps. Residues are discharged by the piston. The seals are made of either Viton or Variseal.

At delivery the machine is set up for one bottle form and can also be supplied for CIP-SIP upon request.



Leistung: bis zu 5000 Flaschen pro Stunde, stufenlos regelbar, abhängig von Gebindeform, Füllhöhe und Produkt

Transport: 1-bahnige Kunststoffscharnierbandkette mit stufenlos regelbarem Antrieb und Führungsgeländer (1-bahnig mit zusätzlicher Zentrierung der Behälter oder Querschieber nur im Transportbecher möglich)

Maschinenantrieb: Frequenzantrieb

Pumpenantrieb: Schrittmotore in allen Geschwindigkeiten und Verfahrenswegen regel- und steuerbar, Drehzahl und Umdrehungen über das Tableau der Maschine frei programmierbar. Die Pumpen müssen bauseits mit Produkt versorgt werden. Trockenlaufen der Pumpen kann über einen Vorratsbehälter mit Schwimmersteuerung gesichert werden.

Steuerung: Siemens SPS S7 und Bedientableau Touchpanel OP177B wahlweise auch mit Servoantrieb

Pneumatik: Ventile und Kurven von Fa. Festo

Rahmen: Grundbau in solider Stahlguss-Stahl-Aluminium-Konstruktion, lackiert Tischbleche und Seitenverkleidung in Edelstahl mit Auffangwanne

Kontrolleinrichtungen:

- Einlaufstauschalter und Lichttaster
- Maschinenstopp bei Aufsetzen der Füllrohre
- Maschinenstopp bei hängenden Flaschen am Auslauf
- Füllgutschalter min./max.

Sicherheitseinrichtung:

- Rundumverkleidung gegen versehentliches Eingreifen in die laufende Maschine
- Scheiben aus Sekurit Glas
- Türen gesichert über Endschalter
- Sternschalter rastet bei blockierten Behältnissen aus und schützt die Maschine vor Beschädigung

Arbeitshöhe: 900 mm +/- 50 mm

Output: Up to 5000 bottles per hour, infinitely adjustable, depending on the shape of the packing drum, filling height and product

Transport: One-track plastic hinged conveyor chain with infinitely adjustable drive and guide rail (one-track with additional container-centring or transverse slide possible only in the transport beaker)

Machine drive: Frequency drive

Pump drive: Step motors that can be regulated and controlled for all speeds and paths, rotational speed and revolutions can be freely programmed via the control panel on the machine. The customer must fill the pumps with the product. A storage container with a float control can be used to prevent operation when empty.

Control: Siemens SPS S7 and control touch panel OP177B with optional servo drive

Pneumatics: Valves and curves from Festo

Frame: Robust cast steel/steel/aluminium base, coated table plates and side cladding made of stainless steel with collecting tub

Control devices:

- Feed jam breaker switch and light scanner
- Stop function when riser tubes touch the bottle base
- Stop function when bottles remain in the outlet
- Product switch min./max.

Safety features:

- All-round casing to protect against accidental intervention during operation
- Window panes made of Sekurit glass
- Doors secured by limit switch
- Star switch disengages when containers are blocked and protects the machine against damage

Operating height: 900 mm +/- 50 mm