



Datenblatt

Verschrauber | getaktet VER 002

Vollautomatische, 2-stellige Verschließmaschine mit getakteter Arbeitsweise zum Verschließen aller Arten von Flaschen bis zu einer max. Höhe von 300mm, Dosen und Tiegeln bis zu einem max. Ø von 100mm, sowie Bechern und Kanistern bis zu einer Breite von 100mm. Die Behältnisse laufen über das Transportband in die Einlaufschnecke, die sie an den Transportstern übergibt. Der Transportstern zentriert die Flaschen unter der pneumatisch gesteuerte Verschließstation, die mit zwei Zangenschraubköpfen ausgestattet ist.

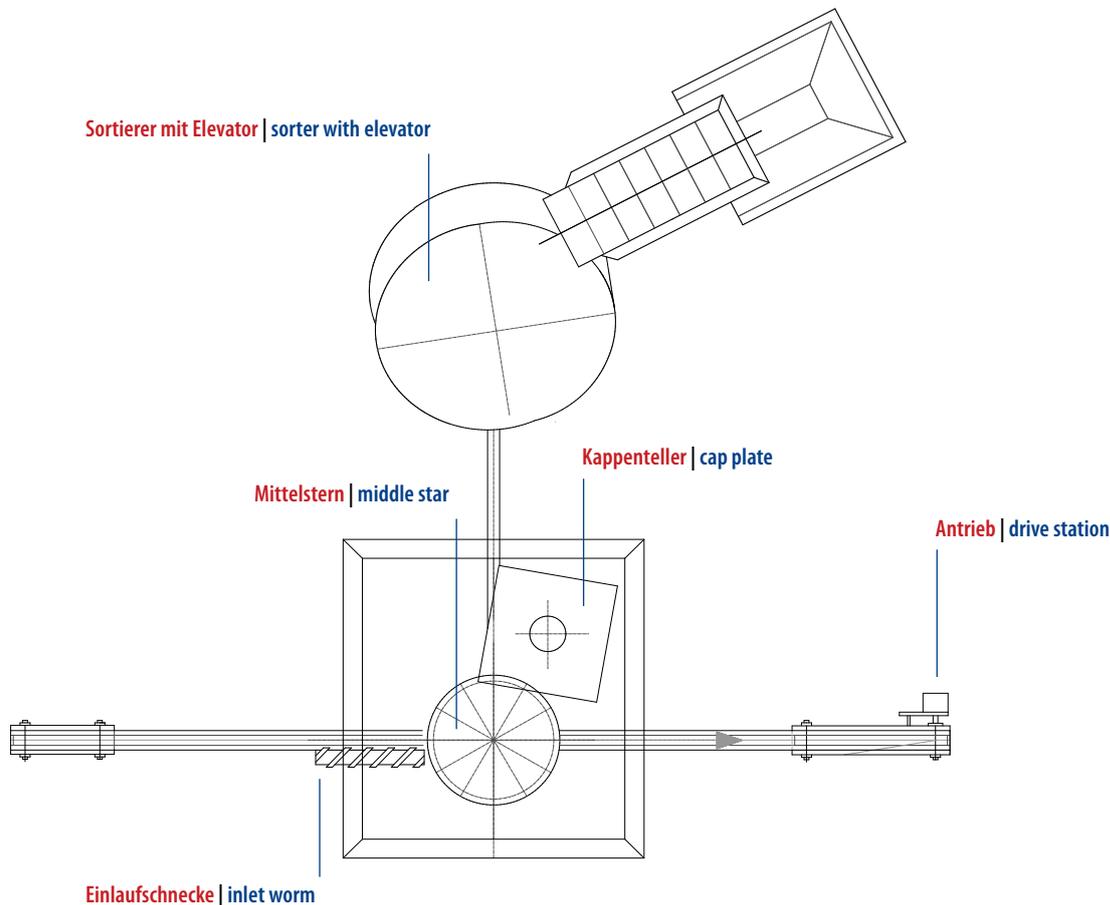
Die Maschine ist bei Auslieferung auf einen Flaschen- und Kappenformatsatz eingerichtet

Data sheet

Screw-capping machine | clocking VER 002

Fully automatic, capping machine with two filling points and clocking operation for capping all types of bottles up to a max. height of 300 mm, pots and jars up to a max. diameter of 100 mm, and beakers and canisters up to a width of 100 mm. The containers are fed by the conveyor belt into the infeed worm, which passes them to the transporting star wheel. The transporting star wheel centres the bottles below the pneumatically controlled capping station, which is fitted with two screw clamps.

At delivery the machine is set up for one bottle and cup form set.



Leistung: ca. 3000 Flaschen pro Stunde, stufenlos regelbar, abhängig von Gebindeform, Füllhöhe und Abmessungen der Schraubkappen

Kappenzuführung: vom Sortierer zum Verschliesser über Kappenteller mit Zuführschiene aus Messing und Edelstahl

Maschinenantrieb: Frequenzantrieb

Transport:

- Kunststoffscharnierbandkette mit stufenlos regelbarem Antrieb
- Transportschnecke am Einlauf der Maschine zur Übergabe an den
- Transportstern in der Maschine

Schraubkopfantrieb: Drehstrommotor: Die Einstellung der Drehmomente wird über die Vorspannung der Rutschkupplung bestimmt

Steuerung: Siemens SPS S7 und Bedientableau Touchpanel OP177B

Pneumatik: Ventile und Kurven von Fa. Festo

Rahmen: Grundbau in solider Stahl-Aluminium-Konstruktion, lackiert Tischbleche und Seitenverkleidung in Edelstahl

Kontrolleinrichtungen:

- Ein- und Auslauflichtschanke für vollautomatischen Betrieb
- Verschlusskontrolle in der Kappenbahn
- Verschlusskontrolle nach dem Verschliessen am Auslauf der Maschine

Sicherheitseinrichtung:

- Rundumverkleidung gegen versehentliches Eingreifen in die laufende Maschine
- Scheiben aus Sekurit Glas
- Türen gesichert über Endschalter
- Sternschalter rastet bei blockierten Behältnissen aus und schützt die Maschine vor Beschädigung
- Verschlussperre zur ungehinderten Aufnahme der Verschlüsse
- Flaschenbremse verhindert das Mitdrehen der Flaschen beim Verschrauben

Arbeitshöhe: 900 mm +/- 50 mm

Output: Approx. 3000 bottles per hour, infinitely adjustable depending on the shape of the packing drum, filling height and dimensions of the screw caps

Cap infeed: From sorter to capping machine via cap disc with feed rail made of brass and stainless steel

Machine drive: Frequency drive

Transport:

- Plastic hinged conveyor chain with infinitely adjustable drive
- Feed worm at entry for transferring containers to the transporting star wheel within the machine

Capping head drive: Three-phase motor: the torque is determined via the initial tension of the overload clutch

Control: Siemens SPS S7 and control touch panel OP177B

Pneumatics: Valves and curves from Festo

Frame: Robust steel and aluminium base, coated table plates and side cladding made of stainless steel

Control devices:

- Entry and exit light barrier for fully automatic operation
- Closure monitoring in the cap track
- Closure monitoring after capping, at machine outlet

Safety features:

- All-round casing to protect against accidental intervention during operation
- Window panes made of Sekurit glass
- Doors secured by limit switch
- Star switch disengages when containers are blocked and protects the machine against damage
- Individual cap release
- Bottle brake prevents bottles from rotating during capping

Operating height: 900 mm +/- 50 mm